

GUÍA DEL USUARIO

314 G 131M-04EA / 131M-04EB
132M-01EA / 132M-01EB
134M-04EA / 134M-04EB
241M-24EA / 241M-24EB
244M-24EA / 244M-24EB
251M-35EA / 251M-35EB
251M-55EA / 251M-55EB
251H-56EA / 251H-56EB



SINGER®

PREFACIO

Gracias por adquirir este producto. Para usar mejor el producto, antes de instalar y probar, lea por favor las instrucciones de operación y la especificación del equipo con cuidado para que sea usado e instalado correctamente y probado por profesionales.

NOTA:

Este producto se aplica sólo al rango especificado de máquinas de coser, por favor no la use para otros propósitos.

Nuestra compañía tiene el derecho sobre la interpretación final de este manual.

Si tiene dudas al usar el producto o tiene algún comentario o sugerencias sobre nuestros productos y servicios, por favor contáctenos con toda libertad.

Debido a la actualización de nuestros productos, las características y especificaciones están sujetas a cambio. Sobre el uso de las instrucciones de operación:

Las instrucciones proporcionan información de guía basada en los requerimientos del usuario.

La información involucra equipos y otras ocasiones de uso, transporte, instalación, operación así como mantenimiento.

Las instrucciones de operación están pensadas para usuarios y personal técnico.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- (1) Asegúrese que el botón de encendido esté apagado antes de conectar la máquina al tomacorriente.
- (2) Asegúrese que el cable de corriente esté bien insertado antes de encender la máquina, de otro modo se producirá un error.
- (3) Los conectores sólo entran de un modo. Por favor confirme que las terminales coincidan una con otra cuando se conecten. No las force cuando las conecte, de hacerlo existe la posibilidad de causar un daño al sistema.
- (4) No presione o pase el cable del motor por objetos externos. Para evitar daño a la línea de conexión.
- (5) No desarme el controlador, esto se hace por profesionales, a fin de evitar accidentes.

PRECAUCIÓN

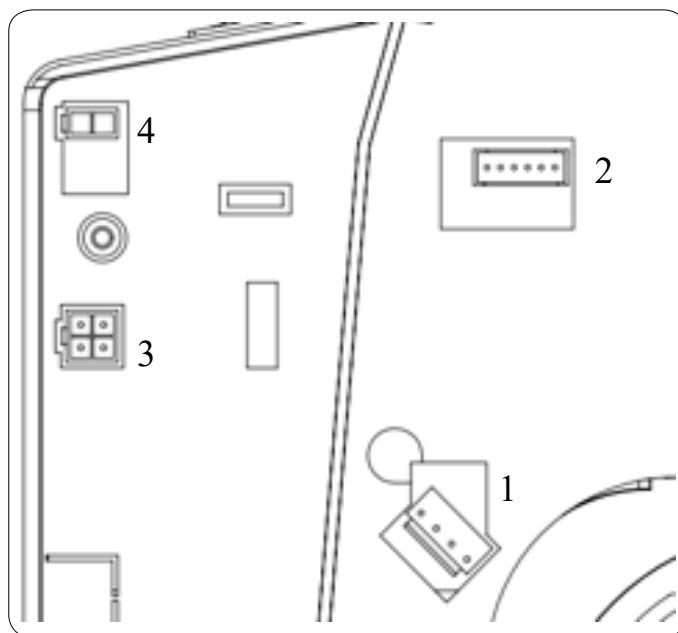
Dentro del controlador y el cable de interfase hay voltaje peligroso, por favor no los toque a fin de evitar un posible choque eléctrico.

Índice técnico de caja de control





Voltaje de trabajo	AC220V±20% 50/60HZ	AC110V±20% 50/60HZ
Potencia nominal	550W	550W
Torque del motor	≤ 3 N·M	≤ 3 N·M
Velocidad del motor	200rpm ~ 6000rpm	200rpm ~ 6000rpm
Posición arriba-abajo aguja	Si	Si
Protección Sobrecorriente, sobrecarga	Si	Si

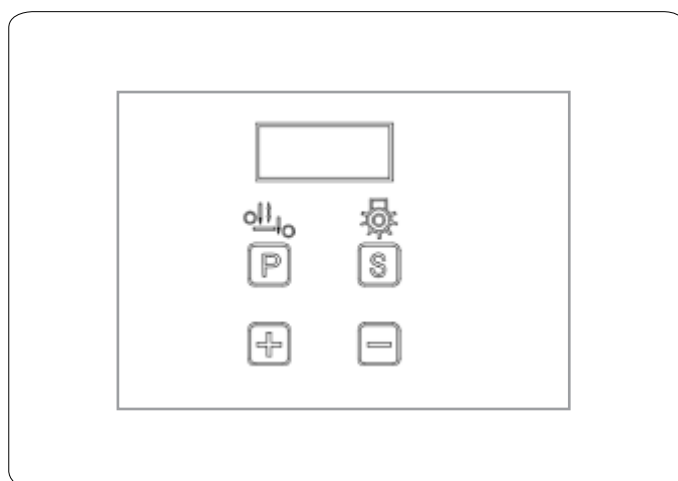
Por favor siga la definición de puerto y color de receptáculos para la conexión.

- ① Toma eléctrica
- ② Salida de codificación
- ③ Conector de interruptor del pedal
- ④ Salida de luz LED



Descripción de panel de operación


-  Modo de trabajo, interruptor arriba/abajo posición de aguja; Modo parámetro, ajuste del parámetro.
-  Modo de trabajo, interruptor luz LED; Modo parámetro, guarda el parámetro.
-  Modo de trabajo, ajusta la velocidad del motor;
-  Modo de parámetro, elección y ajuste del parámetro.




Ajuste de parámetros y ejemplo



1.1 El panel es una pantalla tipo Nixie de cuatro dígitos.

Ajuste la velocidad presionando “”, “”, cuando esté en la interfase de reposo.




1.2 En la interfase de reposo presione “”, cuando se ilumine el indicador de posición de aguja arriba, paro con la aguja arriba; cuando se ilumine el indicador de posición de aguja abajo, paro con la aguja abajo, cuando el indicador se apague, se apaga la función de posición de aguja.

1.3 En interfase de reposo presione  para encender/apagar la luz de la máquina.

1.4 Ingrese y cambie el parámetro del sistema.



① Cuando esté encendida, presione  por algunos segundos, luego presione “”, para entrar al modo de parámetro. La pantalla Nixie muestra “**P-00**”


② Presione “”, “”, para cambiar el parámetro.

③ Después de elegir el parámetro, presione  para ingresar en el parámetro, luego cambie el valor del parámetro con  o 


④ Presione “” para guardar el valor.

1.5 El ajuste del modo de giro del motor:



① Cuando esté encendida, presione  por algunos segundos, luego presione “” para entrar al modo de parámetro, la pantalla Nixie muestra “**P-00**”


② Presione “” para cambiar el parámetro a “**P-02**”

③ Al elegir el parámetro, presione “” usando  o  para cambiar el valor.
0: rotación negativa
1: rotación positiva, el original es positivo.

④ Presione “” para guardar el valor.

1.6 Reinicio:

① Cuando esté encendida, presione  por algunos segundos, luego presione “”, se ingresa al modo de parámetro. La pantalla Nixie muestra “**P-00**”.

② Presione “” por tres segundos para reiniciar.

Códigos de error y parámetros

Lista 1: Códigos de error

Cod. error	Significado	Posible problema
Er00	Protección de alimentación	① El pedal está en estado de aceleración durante el proceso de inicialización
Er01	Error de paro de la aguja	① Motor Hall averiado ② Destrucción del imán del volante ③ Línea o contacto de señal de paro malo o dañado
Er02	No se detectó señal al pedal	① Contacto de línea de señal del pedal dañado. ② El modelo del pedal controlador es incorrecto
Er03	Motor Hall o error de fase	① Contacto dañado de línea de señal del motor ② Motr Hall averiado
Er04	Protección	① Sobrecarga del motor ② Contacto pobre de la línea de alimentación del motor
Er05	Sobrecarga de hardware	① Sobrecarga del motor ② Contacto pobre de la línea de señal del motor
Er07	Error de comunicación serial	① Daño en la línea de conexión de la caja de control
Er08	Pobre ambiente de trabajo	① Fuerte interferencia magnética en las cercanías. ② Línea de comunicación dañada.

Lista 2: Parámetros

No. de serie	Nombre	Rango parámetro	Ajuste de fábrica	Función
P-01	Bloqueo velocidad max.	200~7500	5000	
P-02	Ajuste positivo y reversa del motor	0~1	1	0 representa reversa, 1 representa rotación positiva
P-03	Ángulo de paro	0~23	11	180 grados basado en la posición de la posición de paro superior de la aguja
P-04	Velocidad inicial	200~800	250	RPM
P-05	Curva de aceleración del pedal	1~30	20	Menos de 15, curva arriba; Más de 15, curva debajo de la carcasa
P-06	Velocidad paro aguja	800~2500	1300	RPM
P-08	Paro y función de paro	0~1	1	0: cerrado 1: abierto
P-10	Funcionamiento automático en prueba	0~1	0	El parámetro es cambiado a "1" automáticamente en función, ajuste a "0" o apagar alimentación, funcionamiento y paro
P-14	Ajuste de potencia de salida del motor	50~1000	300	
P-15	Versión control eléctrico	-	-	
P-16	Versión pantalla	-	-	



SINGER®